



Wärmeleitemente

AUSWAHLTABELLE PRODUKT

Produkt	T-3	T-75	T-99	SnapTrace®	EFS™-1	T-80	T-85	T-802	NH Nicht aushärtend
Anwendungsbereiche	Bieten eine effiziente thermische Verbindung zwischen den Heizleitungen und den Prozessorgeräten, an denen Hochtemperaturhaltung erforderlich ist. Auch verwendet mit Thermons ChannelTrace™-System mit TFK-Kanälen.			Vorgeformter Zement für schnelle, gleichmäßige Installation unter TFK-Kanal an geraden Rohrleitungen.	Vorgeformte, flexible Lagen Wärmeleitement, der für den Gebrauch zwischen Plattenwendeln und Prozessbehältern entwickelt wurde.	Geeignet für extrem feuchte und/oder korrosive Umgebungen mit niedrigen bis mittleren zu erwartenden Temperaturen. Diese Produkte eignen sich besonders für Ventile und ähnliche Geräte.	Selbstaushärtend – keine Wärmezufuhr erforderlich Geeignet für extrem feuchte und/oder korrosive Umgebungen	Wird eingesetzt, wenn regelmäßige Demontagen erforderlich sind, oder bei Plattenheizwendeln.	
Max. auftretende (Prozess-) Temperatur	700 °F (371 °C)	800 °F (425 °C)	1.832 °F (1.000 °C)	406 °F (208 °C)	406 °F (208 °C)	325 °F (163 °C)	375 °F (190 °C)	275 °F (135 °C)	375 °F (190 °C)
Min. auftretende (Prozess-) Temperatur		-320 °F (-196 °C)		-100 °F (-73 °C)	-100 °F (-73 °C)	-320 °F (-196 °C)	-320 °F (-196 °C)	-320 °F (-196 °C)	-320 °F (-196 °C)
Mindesttemperatur für die Installation		32 °F (0 °C)		10 °F (-12 °C)	10 °F (-12 °C)	Umgebung 0 °F (-18 °C) Produkt 10 °F (-12 °C)	Umgebung 32 °F (0 °C) Produkt 70 °F (21 °C)	32 °F (0 °C)	Umgebung 32 °F (0 °C) Produkt \pm 200 °F (93 °C)
Wärmeübergangskoeffizient, U-Heizkörper, bis zur Oberfläche	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)		15-30 Btu/hr·°F-ft² (85-170 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)	20-40 Btu/hr·°F-ft² (114-227 w/m²·°C)
Scherhaftfestigkeit	150 lbs/in² (1.034 kPa)	225 lbs/in² (15,8 kg/cm²)	425 lbs/in² (31 kg/cm²)	100-150 lbs/in² (689-1.034 kPa)	100-150 lbs/in² (689-1.034 kPa)	1.000-1.800 lbs/in² (6.895-12.411 kPa)	1.000 lbs/in² (6.895 kPa)	1.000 lbs/in² (6.895 kPa)	N/A
Vorbereitungstechnik	Keine gesonderte Aushärtungsprozedur erforderlich, wenn zusammen mit TFK-Kanal installiert; ansonsten muss der Zement für 4-12 Stunden bei 160 °F bis 212 °F (71 °C bis 100 °C) ausgehärtet werden.			Muss auf 200 °F (93 °C) erhitzt werden, um Oberflächenbenetzung und Aushärtung zu erreichen. ¹	Muss auf 200 °F (93 °C) erhitzt werden, um Oberflächenbenetzung und Aushärtung zu erreichen. ¹	Keine gesonderte Aushärtungsprozedur erforderlich, T-80 und T-85 härten in 4-12 Stunden bei 212 °F bis 325 °F (100 °C bis 163 °C) aus.	Keine gesonderte Aushärtungsprozedur erforderlich.	Keine gesonderte Aushärtungsprozedur erforderlich.	
Installationsmethode	Glatter Auftrag von Hand oder Installation mit TFK-Kanal (Heizleitungen aus Karbonstahl werden nicht empfohlen) (Auf Aluminiumoberflächen muss eine Grundierung aufgetragen werden)			Mit TFK-Kanal verwenden	EFS-1 zwischen Wärmequelle und Gerät aufbringen	Manuelle oder druckluftbetriebene Kartuschenpistole (elektrisch beheiztes Rohr verfügbar)	Glatter Auftrag von Hand	Glatter Auftrag von Hand an Plattenheizwendeln	
Wasserlöslichkeit		Ja		Nein	Nein	Nein	Nein	Nein	Nein
Haltbarkeit		1 Jahr		Unbegrenzt	Unbegrenzt	90 Tage für Kartuschen mit 1/10-Gallonen (0,379 Liter) 30 Tage für Dosen mit 1 und 5 Gallonen (3,79 und 18,93 Liter) (Haltbarkeit kann bis zu 1 Jahr verlängert werden, wenn das Material bei unter 40 °F (4 °C) gelagert wird)	1 Jahr (ungemischt)	Unbegrenzt	Unbegrenzt
Erhältliche Behältergrößen	1-Gallonen-Dose (3,79 Liter) 2-Gallonen-Eimer (7,57 Liter) 5-Gallonen-Dose (18,93 Liter)		1-Gallonen-Eimer (3,79 Liter) 2-Gallonen-Eimer (7,57 Liter) 5-Gallonen-Eimer (18,93 Liter)	Länge 4 Fuß (1,22 m) 25 Stück pro Karton	12 Zoll (305 mm) breite, 1/8 Zoll (3,2 mm) dicke Abschnitte, bis zu 500 Fuß (152 m) lang	1/10-Gallonen-Kartusche (0,379 Liter) 1-Gallonen-Eimer (3,79 Liter) 5-Gallonen-Dose (18,93 Liter)	1-Quart-Dose (0,946 Liter) 1-Gallonen-Eimer (3,79 Liter) 5-Gallonen-Dose (18,93 Liter)	1-Quart-Dose (0,946 Liter) 1-Gallonen-Eimer (3,79 Liter) 5-Gallonen-Dose (18,93 Liter)	
Gewicht pro Einheit	13 lbs (5,9 kg)/gal		18 lbs (8,3 kg)/gal	0,33 lb/ft (0,05 kg/m)	0,80 lb/ft (0,13 kg/m)	13 lbs (5,9 kg)/gal	13 lbs (5,9 kg)/gal	13 lbs (5,9 kg)/gal	13 lbs (5,9 kg)/gal

THERMON Die Begleitheizungsspezialisten®

ISO 9001
REGISTERED

Europazentrale: Boezemweg 25 • PO Box 205 • 2640 AE Pijnacker • Niederlande • Telefon: +31 (0) 15-36 15 37

Unternehmenszentrale: 100 Thermon Dr • PO Box 609 San Marcos, TX 78667-0609 • Telefon: 512-396-5801 • 1-800-820-4328

Für das Thermon-Büro in Ihrer Nähe besuchen Sie uns unter... www.thermon.com

Datenblatt TSP0027G-1214 • © Thermon Manufacturing Co. • Gedruckt in den USA • Änderungen vorbehalten.

Hinweis

1. SnapTrace und EFS-1 Wärmeleitemente müssen auf eine Temperatur von mindestens 200 °F (93 °C) erhitzt werden, um eine Oberflächenbenetzung und Aushärtung zu erreichen. Für Anwendungen, bei denen das Heizmedium und die Geräte unter 200 °F (93 °C) liegen, müssen die Materialien für eine optimale Leistung bei niedrigerer Betriebstemperatur auf 200 °F (93 °C) erhitzt werden.